



**Министерство науки и высшего образования РФ  
ФГБОУ ВО «Кубанский государственный университет»  
Экономический факультет  
Монгольская Академия Наук (Монголия)  
Варненский университет Менеджмента (Болгария)  
Каршинский инженерно-экономический институт (Узбекистан)  
Белорусский государственный университет (Республика Беларусь)  
Харбинский инженерный университет (Китайская Народная Республика)  
Киргизско-российский славянский университет им. Б. Ельцина (Киргизия)  
Костанайский региональный университет им. А. Байтурсынова (Казахстан)  
Жалал-Абадский государственный университет им. Б. Осмонова (Киргизия)**

### **ПРОГРАММА**

**Международной научно-практической конференции  
«ЭКОНОМИЧЕСКОЕ РАЗВИТИЕ РОССИИ:  
ВЫЗОВЫ И ВОЗМОЖНОСТИ В МЕНЯЮЩЕМСЯ МИРЕ»  
24-27 января 2023 г.**

Сайт конференции: <http://confirent.ru/ru/node/6106>

Платформа проведения: Microsoft Teams

**ПЛЕНАРНАЯ СЕССИЯ 24 января, ВТ 10<sup>00</sup>-12<sup>00</sup>**

[Ссылка на подключение к собранию](#)

**1. Шевченко Игорь Викторович**, д-р экон. наук, проф., декан экономического факультета Кубанского государственного университета, Россия, г. Краснодар.

**Тема:** Экономика России в меняющемся мире.

**2. Афонцев Сергей Александрович**, д-р экон. наук, член-корреспондент РАН, зам. директора Национального исследовательского института мировой экономики и международных отношений им. Е.М. Примакова, Россия, г. Москва.

**Тема:** Реориентация внешнеэкономических связей Российской Федерации: потенциал азиатского вектора.

**3. Благоев Веселин**, д-р наук в области управления маркетингом и инновациями, профессор, проректор Варненского университета Менеджмента, директор международной школы бизнеса, Болгария, г. София.

**Тема:** Российская и мировая экономика на вираже истории. К чему готовиться бизнесу в 2023.

**4. Гао Тяньмин** – профессор, директор Центра исследований России Харбинского инженерного университета, Китайская народная республика, г. Харбин.

*Тема:* Развитие Северного морского пути: роль Китая в современных условиях.

**5. Василий Ерохин** – доцент Школы экономики и менеджмента Харбинского инженерного университета, Китайская народная республика, г. Харбин.

*Тема:* Устойчивое развитие сельской местности в Китае: эволюция научных подходов и практических интерпретаций.

**6. Даваасурэн Авирмэд**, д-р экон. наук, профессор, член-корреспондент Монгольской академии наук, зав. отделом по исследованию региональной экономики и многосторонних взаимодействий Института международных исследований Монгольской Академии Наук, Монголия, г. Улан-Батор.

*Тема:* Цифровые трансформации в социально-экономическом развитии Монголии: вызовы и возможности.

**7. Пузиков Владимир Викторович**, д-р экон. наук, проф., профессор кафедры финансов и менеджмента Института бизнеса БГУ, Беларусь, г. Минск.

*Тема:* Методологические подходы к формированию социально-экономического механизма реализации приоритетных экономических интересов союзного государства в условиях инновационного развития.

**8. Хамраева Сайёра Насимовна**, д-р экон. наук, проф., зав. кафедрой «Инновационная экономика» Каршинского инженерно-экономического института, Узбекистан, г. Карши.

*Тема:* Проблемы и перспективы развития электронной коммерции в Узбекистане.

**9. Борисенко Наталья Алексеевна**, канд. экон. наук, доц., зам. декана по научной работе экономического факультета Киргизско-российского славянского университета им. Б. Ельцина, Киргизия, г. Бишкек.

*Тема:* Рост производительности труда в странах ЕАЭС: проблемы и пути их решения.

**10. Казмирова Наталья Геннадиевна**, канд. соц. наук, доц., доцент кафедры финансового и HR менеджмента, доцент кафедры экономической теории Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), Россия, г. Ростов-на-Дону.

*Тема:* Международная образовательная и трудовая миграция населения России: тенденция меняющегося мира.

24 января, ВТ 13<sup>00</sup>-15<sup>00</sup>

**Секция 1 «Проблемы и перспективы развития профессионального образования в цифровой среде»**

[Ссылка на подключение к собранию](#)

Модератор – **Костецкий Андрей Николаевич**, канд. экон. наук, доцент, заведующий кафедрой маркетинга и торгового дела Кубанского государственного университета.

**1. Токарев Борис Евгеньевич**, д-р. экон. наук, профессор, Государственный Университет Управления, Институт маркетинга, кафедра маркетинга, г. Москва.  
**Шкаровский Сергей Иванович**, канд. экон. наук, доцент, Государственный Университет Управления, Институт маркетинга, кафедра маркетинга, г. Москва.  
**Тема:** Исследование удовлетворенности студентами московских ВУЗов дистанционного обучения в период пандемии.

**2. Казимилова Наталья Геннадиевна**, канд. соц. наук, доц., доцент кафедры финансового и HR менеджмента, доцент кафедры экономической теории Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), Россия, г. Ростов-на-Дону.  
**Тема:** К вопросу об использовании электронной образовательной платформы на базе Moodle в организации учебного процесса РГЭУ(РИНХ).

**3. Костецкий Андрей Николаевич**, канд. экон. наук, доцент, заведующий кафедрой маркетинга и торгового дела Кубанского государственного университета.  
**Тема:** PESTLE-анализ рынка профессионального образования

**4. Муратова Аделия Ринатовна**, канд. экон. наук, доцент кафедры маркетинга и торгового дела Кубанского государственного университета.  
**Тема:** Проектный подход в обучении студентов маркетинговым технологиям.

**5. Шевченко Екатерина Владимировна**, канд. экон. наук, доцент кафедры маркетинга и торгового дела Кубанского государственного университета.  
**Тема:** Влияние цифровых технологий на сознание и процесс обучения современного студента.

**6. Чекашкина Наталья Робертовна**, канд. экон. наук, доцент кафедры маркетинга и торгового дела Кубанского государственного университета.  
**Тема:** Технологии искусственного интеллекта как основа цифровизации образовательного процесса.

**7. Кайфеджан Диана Погосовна**, преподаватель кафедры маркетинга и торгового дела Кубанского государственного университета.

**Тема:** Проблемы формирования информационной компетентности маркетологов в цифровой среде.

**8. Омеляненко Алексей Владимирович**, доцент кафедры маркетинга и торгового дела Кубанского государственного университета.

**Тема:** Анализ влияния цифровизации на кризис высшего образования.

25 января, СР 10<sup>00</sup>–12<sup>00</sup>

**Секция 2 «Глобальные тенденции развития менеджмента  
в условиях турбулентности»**

[Ссылка на подключение к собранию](#)

Модератор – **Никулина Ольга Валерьевна**, д-р экон. наук, профессор кафедры мировой экономики и менеджмента Кубанского государственного университета

**1. Ломовцева Ольга Алексеевна**, д-р экон. наук, профессор, Московский городской педагогический университет, Институт права и управления, кафедра экономики и менеджмента.

**Тема:** Санкционная экономика: сила «слабых связей» российских менеджеров.

**2. Голиченко Олег Георгиевич**, д-р экон. наук, профессор, главный научный сотрудник Лаборатории микроэкономического анализа и моделирования Отделения моделирования производственных объектов и комплексов ЦЭМИ РАН, профессор МФТИ, НИУ ВШЭ.

**Тема:** Моторы и механизмы инновационного развития многоуровневой экономической системы.

**3. Донец Любовь Ивановна**, д-р экон. наук, профессор, ГО ВПО «Донецкий национальный университет экономики и торговли имени Михаила Туган-Барановского», институт экономики и управления, кафедра экономики предприятия и управления персоналом.

**Тема:** Современная парадигма стратегического управления в контексте стратегических изменений.

**4. Колодня Галина Владимировна**, д-р экон. наук, профессор, Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации, департамент экономической теории.

**Тема:** ESG-трансформации в российском бизнесе

**5. Окрестина Ольга Ревовна**, старший преподаватель, инженерно-экономический факультет, Сибирский государственный университет путей сообщения.

**Тема:** Школы человеческих отношений и поведенческих наук, их вклад в современный менеджмент.

**6. Никулина Ольга Валерьевна**, д-р экон. наук, профессор кафедры мировой экономики и менеджмента, Кубанский государственный университет.

**Тема:** Развитие современных теорий и практики менеджмента в условиях глобальной трансформации мировой экономики.

**7. Шibaева Наталья Анатольевна**, д-р экон. наук, профессор, Орловский государственный университет имени И.С. Тургенева, институт экономики и управления, кафедра менеджмента и государственного управления.

**Тема:** Регулярный менеджмент как альтернатива управлению по KPI.

**8. Климашова Юлия Игоревна**, кандидат экономических наук, начальник учебно-методического отдела, доцент кафедры, доцент кафедры экономики и информационно-технических дисциплин, ОЧУ ВО «Международный инновационный университет», г. Сочи

**Тема:** Тенденции развития в современной пенсионной системе РФ.

**9. Голобокова Галина Михайловна**, д-р экон. наук, к.т.н., профессор, Заведующая научно-исследовательским отделом инновационных проблем интеллектуальной собственности РНИИС, Республиканский научно-исследовательский институт интеллектуальной собственности (РНИИС)

**Тема:** Структура и показатели коммерциализации интеллектуальной собственности в ЕАЭС и СНГ: опыт, проблемы и перспективы в условиях цифровизации.

**10. Сорокина Наталья Юрьевна**, кандидат экономических наук, доцент, Старший научный сотрудник, Институт экономики РАН

**Тема:** Актуальные подходы к управлению развитием старопромышленных территорий: отечественный и зарубежный опыт

25 января, СР 13<sup>00</sup>-15<sup>00</sup>

**Секция 3 «Новые тренды в развитии технологий управления персоналом и их адаптация к условиям критической динамики»**

[Ссылка на подключение к собранию](#)

Модератор – **Вукович Галина Григорьевна**, д-р экон. наук, профессор, заведующий кафедрой экономики предприятия, регионального и кадрового менеджмента Кубанского государственного университета

**1. Вукович Галина Григорьевна**, д-р экон. наук, профессор, заведующая кафедрой экономики предприятия, регионального и кадрового менеджмента Кубанского государственного университета.

**Тема:** ТРИЗ в системе методов управления персоналом: особенности использования в условия новых вызовов.

**2. Молочников Николай Романович**, д-р экон. наук, профессор кафедры экономики предприятия, регионального и кадрового менеджмента Кубанского государственного университета.

**Тема:** Кадровый менеджмент и его адаптация к новым условиям хозяйствования

**3. Енина Татьяна Анатольевна**, специалист по кадрам отдела ППС управления кадров КубГУ.

**Тема:** Бихевиористский подход к развитию методической платформы функционирования службы управления персоналом образовательного учреждения.

**4. Гелета Игорь Викторович**, канд. экон. наук, доцент кафедры экономики предприятия, регионального и кадрового менеджмента Кубанского государственного университета.

**Тема:** Стратегии проектно-процессного управления организацией.

**5. Джинчарадзе Лили Зазовна**, HR-менеджер, ООО «ЛИАР»

**Тема:** Проблемы тенденции и перспективы развития HR-технологий в строительной индустрии.

**6. Балашова Ирина Владимировна**, кандидат экономических наук, доцент, заведующая кафедрой экономики и управления, Краснодарский филиал, Российский экономический университет им. Г.В. Плеханова.

**Тема:** Роль корпоративного управления персоналом в развитии инновационного общества.

**7. Веприкова Марина Яковлевна**, кандидат экономических наук, доцент кафедры экономики и управления, Краснодарский филиал, Российский экономический университет им. Г.В. Плеханова.

**Тема:** Инновационный подход к развитию системы управления персоналом в условиях экономических ограничений.

**8. Островская Анастасия Викторовна**, ст. преподаватель кафедры экономики предприятия, регионального и кадрового менеджмента Кубанского государственного университета.

*Тема:* Эволюция HR-технологий в сфере услуг на основе маркетинга персонала.

**9. Лобанова Валентина Владимировна**, канд. экон. наук, доцент кафедры экономики предприятия, регионального и кадрового менеджмента Кубанского государственного университета.

*Тема:* Особенности межкультурной коммуникации в организации.

**10. Захарова Лина Николаевна**, канд. экон. наук, доцент кафедры экономики предприятия, регионального и кадрового менеджмента Кубанского государственного университета.

*Тема:* Трансформация системы управления персоналом в IT-компаниях на этапе санкций: проблемы и пути решения.

**11. Калининская Екатерина Сергеевна**, заместитель начальника отдела цен и тарифов на теплоэнергию департамента государственного регулирования тарифов Краснодарского края

*Тема:* Современные тенденции в управлении бюджетом затрат на персонал в системе кадрового аудита и контроллинга.

**12. Гавриленко Владислав Камильевич**, аспирант экономического факультета Южного Федерального университета.

*Тема:* Мотивации персонала как фактор конкурентоспособности компании в условиях внешних шоков.

26 января, ЧТ 10<sup>00</sup>-12<sup>00</sup>

**Секция 4 «Финансы в новой реальности: задачи и перспективы развития»**

[Ссылка на подключение к собранию](#)

Модератор – **Дробышевская Лариса Николаевна**, д-р экон. наук, профессор, заведующий кафедрой экономического анализа, статистики и финансов Кубанского государственного университета

**1. Гварлиани Татьяна Евгеньевна**, д-р экон. наук, профессор ФГБОУ ВО «Сочинский государственный университет», кафедра экономики и финансов.

**Тема:** Приоритеты развития страховых услуг в новой реальности

**2. Никоноров Сергей Михайлович**, д.э.н., доцент, МГУ имени М.В. Ломоносова, Москва.

**Тема:** Источники парниковых газов и пути снижения их выбросов в экономике России.

**3. Тершукова Марина Борисовна**, канд. экон. наук, доцент, ФГАОУ ВО "Самарский государственный экономический университет", Институт национальной и мировой экономики, кафедра "Финансы", **Абрамов Виталий Сергеевич**, аспирант ФГАОУ ВО "Самарский государственный экономический университет", Институт национальной и мировой экономики, кафедра "Финансы"

**Тема:** Использование Банком России инструментов макропруденциального регулирования деятельности банков в современных условиях.

**4. Попова Ольга Владимировна**, канд. юрид. наук, доцент, Департамент международного и публичного права Финансового Университета при Правительстве РФ. **Тема:** К вопросу применения финансовых технологий в современных экономических условиях.

**5. Галяева Людмила Евгеньевна**, канд. экон. наук, доцент кафедры экономического анализа статистики и финансов ФГБОУ ВО «Кубанский государственный университет»

**Тема:** Кредитная ипотечная политика банков: перспективы развития в цифровой среде.

**6. Чапля Василий Васильевич**, канд. экон. наук, доцент кафедры экономического анализа статистики и финансов ФГБОУ ВО «Кубанский государственный университет»

**Тема:** Трансформация модели формирования инвестиционных портфелей на основе фактора контроля

**7. Альясири Амжед Хади Якуб** аспирант, кафедра экономического анализа статистики и финансов ФГБОУ ВО «Кубанский государственный университет»

**Тема:** Трансформация налоговой политики России в условиях внешних вызовов

**8. Барсегян Лилия Михайловна**, магистр экономики старший преподаватель, Институт бизнеса Белорусского государственного университета, кафедра финансов и менеджмента, Минск.

**Тема:** Трансформация особых режимов налогообложения в Беларуси.

**9. Охезина Кристина Юрьевна**, преподаватель кафедры экономического анализа статистики и финансов ФГБОУ ВО «Кубанский государственный университет»

**Тема:** Применение технологий RegTech и SupTech в РФ: проблемы и перспективы

26 января, ЧТ 13<sup>00</sup>-15<sup>00</sup>

**Секция 5 «Учет и контроль в системе мировой экономической инфраструктуры будущего»**

[Ссылка на подключение к собранию](#)

Модератор – **Кутер Михаил Исаакович**, д-р экон. наук, профессор, заведующий кафедрой бухгалтерского учета, аудита и автоматизированной обработки данных Кубанского государственного университета

**1. Богатая Ирина Николаевна**, д-р экон. наук, профессор кафедры аудита ФГБОУ ВО «Ростовский государственный экономический университет (РИНХ)»

**Тема:** Корпоративная отчетность и ее аудит на основе принципов интегрированного мышления в системе мировой экономической инфраструктуры будущего.

**2. Сидорова Марина Ильинична**, д-р экон. наук, профессор департамента аудита и корпоративной отчетности Факультета налогов, аудита и бизнес-анализа Финансового университета при Правительстве Российской Федерации. **Тема:** Компьютерное мышление как компетенция современного бухгалтера.

**3. Львова Дина Алексеевна**, д-р экон. наук, профессор, зав. кафедрой статистики, учета и аудита Санкт-Петербургского государственного университета. **Тема:** Адмиралтейский регламент Петра Великого как модель управления финансами и промышленностью.

**4. Львова Ирина Николаевна**, канд. экон. наук, доцент кафедры бухгалтерского учета и анализа Санкт-Петербургского государственного экономического университета. **Тема:** История преподавания бухгалтерии: в поисках новых методических решений.

**5. Дружиловская Татьяна Юрьевна**, д-р экон. наук, профессор кафедры бухгалтерского учета Национального исследовательского Нижегородского государственного университета им. Н.И. Лобачевского, Институт экономики и предпринимательства, **Дружиловская Эмилия Сергеевна**, канд. экон. наук, доцент кафедры бухгалтерского учета Национального исследовательского Нижегородского государственного университета им. Н.И. Лобачевского, Институт экономики и предпринимательства. **Тема:** Основные направления развития бухгалтерской финансовой отчетности в мире будущего.

**6. Карельская Светлана Николаевна**, канд. экон. наук, доцент кафедры статистики, учета и аудита Санкт-Петербургского государственного университета, **Зуга Екатерина Игоревна**, канд. экон. наук, доцент, доцент кафедры статистики, учета и аудита Санкт-Петербургского государственного университета. **Тема:** Роль женщин в развитии российского учета и отчетности: вчера, сегодня, завтра.

**7. Ковалев Алексей Евгеньевич**, канд. экон. наук, доцент кафедры информационно-аналитического обеспечения и бухгалтерского учета Новосибирского государственного университета экономики и управления.

*Тема:* К вопросу о создании событийной онтологии бухгалтерского учета.

**8. Бугаев Денис Александрович**, канд. экон. наук, доцент кафедры бухгалтерского учета, аудита и автоматизированной обработки данных Кубанского государственного университета. *Тема:* Специфика и перспективы развития исламской модели бухгалтерского учета в банках.

**9. Антонова Надежда Александровна**, канд. экон. наук, главный эксперт отдела методологии и анализа рисков Управления анализа рисков и внутреннего контроля Южное ГУ Банка России. *Тема:* Современное состояние и тенденции развития рынка дью-дилилженс в РФ.

**10. Гурская Марина Михайловна**, канд. экон. наук, доцент кафедры бухгалтерского учета, аудита и автоматизированной обработки данных Кубанского государственного университета. *Тема:* Генезис учетных процедур.

**11. Кутер Михаил Исаакович**, д-р экон. наук, профессор, зав. кафедрой бухгалтерского учета, аудита и автоматизированной обработки данных Кубанского государственного университета, **Луговский Денис Владимирович**, канд. экон. наук, доцент кафедры бухгалтерского учета, аудита и автоматизированной обработки данных Кубанского государственного университета, **Евтых Сусанна Арамбиевна**, преподаватель кафедры бухгалтерского учета, аудита и автоматизированной обработки данных Кубанского государственного университета. *Тема:* Исследование учета денежных средств в бухгалтерских книгах венецианского купца Андреа Барбариго с использованием информационных технологий.

27 января, ПТ 10<sup>00</sup>–12<sup>00</sup>

**Секция 6 «Цифровые трансформации в экономическом развитии: традиции и инновации»**

[Ссылка на подключение к собранию](#)

Модератор – **Сидоров Виктор Александрович**, д-р экон. наук, профессор, заведующий кафедрой теоретической экономики Кубанского государственного университета

**1. Ядгаров Яков Семенович**, д-р экон. наук, профессор, заведующий секцией «История экономической мысли» Департамента экономической теории ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Тема:** Трансформации в экономическом развитии постмануфактурного периода как предпосылка возникновения альтернативных политико-экономических исследовательских парадигм.

**2. Сидоров Виктор Александрович**, д-р экон. наук, профессор, заведующий кафедрой теоретической экономики Кубанского государственного университета.

**Тема:** Цифровая трансформация экономики: технологическая революция в инновационных решениях.

**3. Шалашаа Заур Иванович** – академик Академии наук Абхазии, д-р экон. наук, профессор, директор; **Багба Алхас Нугзарович** – канд. экон. наук, ведущий научный сотрудник; Государственное научное учреждение «Институт экономики и права Академии наук Абхазии», Республика Абхазия, г. Сухум:

**Тема:** Цифровые трансформации в системе государственного управления Республики Абхазия

**4. Попова Людмила Владимировна**, д-р экон. наук, профессор, заведующая кафедрой экономики, финансов и бухгалтерского учета, Орловский государственный университет имени И.С. Тургенева.

**Тема:** Цифровые трансформации в экономическом развитии: традиции и инновации.

**5. Игнатова Татьяна Владимировна**, д-р экон. наук, профессор, заслуженный работник ВШ РФ, заведующий кафедрой экономической теории и предпринимательства, ФГБОУ ВО «Южно-Российский институт управления – филиал РАНХИГС».

**Тема:** Вызовы и тренды мобилизационной экономики с условиях новой цифровой реальности.

**6. Маслак Анатолий Андреевич**, д-р тех. наук, профессор, профессор кафедры математики, информатики и методики их преподавания; **Коробко Анатолий Иванович**, руководитель отделения среднего профессионального образования ФГБОУ ВО «Филиал Кубанского государственного университета в г. Славянске-на-Кубани».

*Тема:* Опыт измерения латентных переменных в экономических и социальных системах.

**7. Кашникова Татьяна Васильевна**, канд. экон. наук, доцент, доцент кафедры экономической теории ФГАОУ ВО «Южный федеральный университет, экономический факультет»

*Тема:* Факторы и ограничения развития инновационного малого предпринимательства в России.

**8. Ариничев Игорь Владимирович**, канд. экон. наук, доцент, доцент кафедры теоретической экономики, ФГБОУ ВО «Кубанский государственный университет».

*Тема:* Базисные условия формирование нейросетевой системы мониторинга зернового производства.

**9. Авдеева Евгения Александровна**, канд. экон. наук, доцент, доцент кафедры теоретической экономики, ФГБОУ ВО «Кубанский государственный университет».

*Тема:* Рынок труда в условиях цифровой трансформации экономики

**10. Бочкова Елена Владимировна**, канд. экон. наук, доцент, доцент кафедры теоретической экономики, Кубанский государственный университет.

*Тема:* Искусственный интеллект в высшем образовании: проблемы и перспективы в контексте экономического развития России

**11. Бутенко Дарья Евгеньевна**, канд. экон. наук, доцент кафедры теоретической экономики, Кубанский государственный университет.

*Тема:* Инструменты для продвижения бизнеса в условиях цифровизации экономики.

**12. Губнелова Нона Зурабовна**, преподаватель кафедры экономической социологии и регионального управления, ФГАОУ ВО «Южный федеральный университет»

*Тема:* Векторы влияния цифровизации рынков на потребительский сектор региона.

**13. Лю Пэн**, аспирант экономического факультета Южного Федерального университета.

*Тема:* Гибкость рынка труда как регулятор занятости.

**14. Дервянкин Дмитрий Сергеевич**, аспирант Московский финансово-промышленный университет «Синергия» (экономика).

**Тема:** Инновационное развитие в здравоохранении: экономика и эффективность

**15. Ампар Линда Геннадиевна**, канд. экон. наук, ст. преподаватель кафедры экономической теории, Абхазский государственный университет.

**Тема:** Воспроизводственные императивы цифровой экономики.

27 января, ПТ 13<sup>00</sup>-15<sup>00</sup>

**Секция 7 «Стратегии устойчивого экономического развития  
в эпоху трансформационных процессов»**

[Ссылка на подключение к собранию](#)

Модератор – **Третьякова Светлана Николаевна**, д.э.н., профессор кафедры мировой экономики и менеджмента Кубанского государственного университета: *приветствие, регламенты, нетворкинг.*

**1. Макар Светлана Владимировна**, д.э.н., ведущий научный сотрудник, Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации, Москва.

**Тема:** Акценты категории «связанность» в контексте построения стратегии устойчивого экономического развития

**2. Байнев Валерий Федорович**, д.э.н., профессор, Белорусский государственный университет, Минск. **Макаревич Сергей Викторович**, аспирант, Белорусский государственный университет, Минск.

**Тема:** Ресурсно-полезностный подход к исследованию социально-экономических систем как фактор их устойчивого развития

**3. Соловьев Аркадий Константинович**, д.э.н., профессор, Заслуженный экономист России, Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации, Москва.

**Тема:** Стратегические проблемы устойчивого развития государственной пенсионной системы России в условиях глобальных трансформаций.

**4. Третьякова Светлана Николаевна**, д.э.н., профессор кафедры мировой экономики и менеджмента Кубанского государственного университета, г. Краснодар.

**Тема:** Современные подходы к оценке устойчивого развития

**5. Шинкарёва Ольга Владимировна**, к.э.н., доцент, Московский городской педагогический университет, Москва. **Алексейчева Елена Юрьевна**, д.э.н., профессор, Московский городской педагогический университет, Москва. **Куломзина Елена Юрьевна**, к.э.н., доцент, Московский городской педагогический университет, Москва

**Тема:** Динамика промышленного производства России по итогам 9 месяцев 2022 года

**6. Малахова Татьяна Сергеевна**, к.э.н. доцент, КубГУ, Краснодар.

**Тема:** Оценка торгово-экономических отношений стран ЕАЭС в условиях трансформационных процессов

**7. Тяглов Сергей Гаврилович**, д.э.н., профессор, РИНХ, Ростов-на-Дону. **Родионова Наталья Дмитриевна**, д.э.н., доцент, РИНХ, Ростов-на-Дону. **Харагоргиев-Тяглов Александр Александрович**, магистрант, РИНХ, Ростов-на-

Дону. **Тема:** Стратегия кластеризации промышленного сектора экономики РФ в условиях обеспечения экономического и стратегического суверенитета.

**8. Бурик Ольга Владимировна**, к.э.н. доцент, Тихоокеанский государственный университет, Хабаровск. **Бурик Михаил Владимирович**, к.э.н. доцент, Тихоокеанский государственный университет, Хабаровск.

**Тема:** Индекс потребительских цен и личная инфляция

**9. Чернобай Оксана Сергеевна**, мл. научный сотрудник, РИНХ, Ростов-на-Дону. **Тема:** «Зеленый камуфляж» в устойчивом развитии.

**10. Кольцова Анна Александровна**, к.э.н. доцент, Санкт-Петербургский государственный университет, Санкт-Петербург. **Старобинская Надежда Михайловна**, к.э.н. доцент, Российский государственный педагогический университет им. А.И. Герцена, Санкт-Петербург.

**Тема:** Человеческий потенциал устойчивого развития: региональные диспропорции.

**11. Потапкин Павел Юрьевич**, преподаватель, Мордовский институт переподготовки кадров агробизнеса, Саранск.

**Тема:** Стратегическое управление устойчивым развитием субъектов малого и среднего предпринимательства.

**12. Лебедева Инна Сергеевна**, к.э.н. доцент, КубГМУ, Краснодар.

**Шишкин Игорь Витальевич**, студент, КубГМУ, Краснодар.

**Тема:** Возможность применения опыта Кубы в условиях эмбарго для организации российского здравоохранения в условиях санкционных ограничений.

**13. Курникова Ирина Валерьевна**, к.э.н., доцент, директор института социально-экономических наук, Ивановский государственный университет, Иваново. **Савин Валентин Эдуардович**, к.э.н., доцент, Ивановский государственный университет, Иваново.

**Тема:** Место и роль промышленного туризма в коммуникационной политике предприятия

**14. Дьяков Егор Сергеевич**, Директор региона «Краснодар» ООО «Хоум кредит энд финанс банк», аспирант, КубГУ, Краснодар.

**Тема:** Спиральная динамика как модель эволюции банковской экосистемы.

**15. Самойленко Павел Викторович**, аспирант, КубГУ, Краснодар.

**Тема:** Повышение рационализации потребления и эффективности производства продовольственных товаров как способ достижения состояния продовольственной безопасности государства.